

ROXSAT

LAQUE DE FINITION SATINEE

7 bonnes raisons d'utiliser ROXSAT

1. ROXSAT est une peinture **antirouille** glycérophtalique de finition mate satinée contenant des pigments inhibiteurs de corrosion.
2. Très bonne résistance aux **U.V. et aux intempéries.**
3. Polyvalent : permet à la fois d'être **primaire et finition.**
4. La sélection des résines permet d'obtenir une **adhérence et une dureté élevées.**
5. Permet un excellent **accrochage** sur d'anciennes laques adhérentes.
6. La cohésion des liants apporte **souplesse au film.**
7. Teintes : **Nuancier RAL.** Excellente stabilité des couleurs.

Particulièrement adapté pour :



Collectivités



Industries



Agriculture

Métaux ferreux, charpente métallique, menuiseries métalliques...
Anciennes peintures laques adhérentes et insensibles aux solvants.
Chaudronnerie, matériel agricole, de manutention, ouvrages industriels.

Caractéristiques à 20°C	Mode d'emploi
<p>Aspect : Mat satin BS à 20°C : 30,6% Densité NFT 30020 : 1,34 (+/- 0,05) Extrait sec en Vol. : 45% Extrait sec en poids : 66% Rendement moyen : 8 à 10 m²/l Classification : AFNOR NFT 36 005 - Famille I - classe 4/1 Temps de séchage : (à 23 °C et 50 % HR) Hors poussière : 1h Manipulable : 3h Recouvrable : 24 h</p> <p>NE PAS UTILISER : Sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, ou gelés. Sur supports alcalins bruts ou métalliques non ferreux. En plein soleil. Conservation : 1 année en emballage d'origine non ouvert (température > 5°C et < 30°C)</p> <p>Informations complémentaires : se référer à la fiche de données de sécurité.</p>	<p>PRÉPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE : (Selon DTU 59.1)(NF P74-201-1 et 2)</p> <p>Préparation de surface : le support doit être exempt de toute trace de graisse, calamine ou rouille. Pour obtenir une meilleure adhérence du revêtement sur les supports acier, un traitement de surface au DEPHOXE sera réalisé. Les anciennes peintures doivent être lessivées et dépolies au papier de verre. Les parties nues doivent être reprises à la ROXSAT. Travaux de rénovation : lessivage ou décapage, ponçage et dé-poussiérage Travaux neufs : ponçage, dégraissage, dépoussiérage</p> <p>PRÉPARATION DU PRODUIT : Monocomposant. Bien mélanger le produit avec un ustensile propre et approprié au volume. 5 kg : un couteau largeur 5 cm - Longueur 35/40 cm.</p> <p>Ne s'applique pas sur les métaux galvanisés.</p>

FR23112020/10

7 en +
DEPHOXE : Dérouillant dégraissant phosphatant



Nos emballages carton sont recyclables et réalisés dans le respect des forêts selon la marque FSC. Nos plastiques sont facilement recyclables.

Cette fiche annule et remplace la précédente. Les informations contenues dans nos fiches techniques sont basées sur notre connaissance et expérience actuelle, et sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à la mauvaise utilisation de nos produits. Photos et images non contractuelles



Tél 02 97 54 50 00
www.7darmor.fr

7d'Armor

APPLICATION

Système	Nature du fond	
	Métal brut	Métal peint adhérent
Impression	ROXSAT Dilution de 0 à 5%	
Intermédiaire		ROXSAT Dilution de 0 à 5%
Finition	ROXSAT Dilution de 0 à 5%	ROXSAT Dilution de 0 à 5%

Matériel :

Brosse

Rouleau : manchon fibres polyamides sur mousse ou pure laine velours 4 mm

Pistolet pneumatique : dilution 10 à 15 %

Pompe Airless : dilution 0 à 5 %

Dilution et nettoyage du matériel : DILUPAINT

Appliquer à des températures comprises entre 5 °C et 30 °C.

L'hygrométrie sera inférieure à 65 % d'humidité relative.

Ne pas appliquer en plein vent, en plein soleil et par temps de pluies.

Pour des supports et des applications spécifiques, des tests préalables d'adhérence devront être effectués.

COV : valeur limite UE pour ce produit (cat.A/i) : 500 g/l (2010). Ce produit contient maximum 500g/l de COV.



Tél 02 97 54 50 00
www.7darmor.fr

